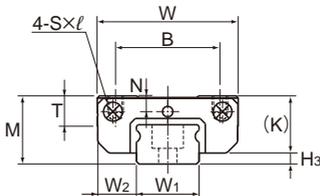


# Typen SRS-S, SRS-M und SRS-N



Baugröße	Hauptabmessungen			Abmessungen Führungswagen							H <sub>3</sub>
	Höhe	Breite	Länge	B	C	S × l	L <sub>1</sub>	T	K	N	
	M	W	L	B	C	S × l	L <sub>1</sub>	T	K	N	H <sub>3</sub>
SRS 7S SRS 7GS	8	17	19	12	—	M2 × 2,3	9	3,3	6,7	1,6	1,3
SRS 7M SRS 7GM	8	17	23,4	12	8	M2 × 2,3	13,4	3,3	6,7	1,6	1,3
SRS 7N SRS 7GN	8	17	31	12	13	M2 × 2,3	21	3,3	6,7	1,6	1,3
SRS 9XS SRS 9XGS	10	20	21,5	15	—	M3 × 2,8	10,5	4,5	8,5	2,4	1,5
SRS 9XM SRS 9XGM	10	20	30,8	15	10	M3 × 2,8	19,8	4,5	8,5	2,4	1,5
SRS 9XN SRS 9XGN	10	20	40,8	15	16	M3 × 2,8	29,8	4,5	8,5	2,4	1,5
SRS 12S SRS 12GS	13	27	25	20	—	M3 × 3,2	11,2	5,7	11	3	2
SRS 12M SRS 12GM	13	27	34,4	20	15	M3 × 3,2	20,6	5,7	11	3	2
SRS 12N SRS 12GN	13	27	47,1	20	20	M3 × 3,2	33,3	5,7	11	3	2
SRS 15S SRS 15GS	16	32	32	25	—	M3 × 3,5	14,7	6,5	13,3	3	2,7
SRS 15M SRS 15GM	16	32	43	25	20	M3 × 3,5	25,7	6,5	13,3	3	2,7
SRS 15N SRS 15GN	16	32	60,8	25	25	M3 × 3,5	43,5	6,5	13,3	3	2,7
SRS 20M SRS 20GM	20	40	50	30	25	M4 × 6	34	9	16,6	4	3,4
SRS 25M SRS 25GM	25	48	77	35	35	M6 × 7	56	11	20	5	5

Hinweis: Da Führungswagen, Führungsschiene und Kugeln aus korrosionsbeständigem Stahl sind, sind diese Ausführungen korrosions- und umweltbeständig.  
Beim Typ SRS-G handelt es sich um eine vollkugelige Ausführung (keine Kugelkette).

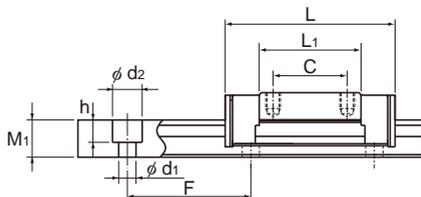
## Aufbau der Bestellbezeichnung

<b>2</b>	<b>SRS20M</b>	<b>QZ</b>	<b>UU</b>	<b>C1</b>	<b>+220L</b>	<b>P</b>	<b>M</b>	<b>- II</b>
Baugröße	Mit Schmiersystem QZ	Abdichtungs-Option (*1)	Schienenlänge (mm)	Korrosionsbeständiger Stahl Führungsschiene	Anzahl der Schienen für Paralleleinsatz in einer Ebene (*4)			
Anzahl der Führungswagen pro Schiene	Symbol für die Vorspannklasse (*2) Normal (Kein Symbol) Leichte Vorspannung (C1)	Symbol für Genauigkeitsklasse (*3) Normalklasse (Kein Symbol) / Hochgenaue Klasse (H) Präzisionsklasse (P)						

(\*1) Siehe Zubehör zum Schutz gegen Verunreinigungen auf **A1-496**. (\*2) Siehe **A1-70**. (\*3) Siehe **A1-82**. (\*4) Siehe **A1-13**.

Hinweis: Diese Bestellbezeichnung gibt ein Set mit einer Führungsschiene an. Für eine parallele Anordnung von beispielsweise zwei Schienen sind daher zwei Sets erforderlich.

Die mit dem Schmiersystem QZ ausgestatteten Typen besitzen keine Schmiernippel. Wünschen Sie dennoch einen Schmiernippel für einen Typen mit QZ, wenden Sie sich bitte an THK.



Einheit: mm

Abmessungen Führungsschiene						Tragzahl		Zulässiges statisches Moment Nm*					Gewicht	
Breite	Höhe	Telung	Länge*	C	C <sub>0</sub>	M <sub>A</sub>		M <sub>B</sub>		M <sub>C</sub>	Führungs- wagen	Führungs- schiene		
W <sub>1</sub>	W <sub>2</sub>	M <sub>1</sub>	F	d <sub>1</sub> × d <sub>2</sub> × h	Max.	kN	kN	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	2 Wagen	1 Wagen	kg	kg/m
7 <sup>0</sup> -0,02	5	4,7	15	2,4 × 4,2 × 2,3	480	1,09 0,946	0,964 1,16	1,60 1,96	12,6 14,7	1,83 2,25	14,5 16,9	3,73 4,49	0,005	0,25
7 <sup>0</sup> -0,02	5	4,7	15	2,4 × 4,2 × 2,3	480	1,51 1,16	1,29 1,54	3,09 3,61	17,2 25,5	3,69 4,14	17,3 29,4	5,02 6,57	0,009	0,25
7 <sup>0</sup> -0,02	5	4,7	15	2,4 × 4,2 × 2,3	480	2,01 1,63	2,31 2,51	7,77 8,08	43,2 46,9	8,96 9,32	50,0 54,2	8,96 9,72	0,012	0,25
9 <sup>0</sup> -0,02	5,5	5,5	20	3,5 × 6 × 3,3	1240	1,78 1,37	1,53 1,53	3,15 2,85	22,2 22,6	3,61 3,27	25,6 26	7,04 7,04	0,009	0,36
9 <sup>0</sup> -0,02	5,5	5,5	20	3,5 × 6 × 3,3	1240	2,69 2,22	2,75 3,06	9,31 9,87	52,2 57,9	11,4 10,7	60,3 66,9	12,7 14,1	0,016	0,36
9 <sup>0</sup> -0,02	5,5	5,5	20	3,5 × 6 × 3,3	1240	3,48 2,94	3,98 4,59	18,7 21,1	96,5 111	21,6 24,4	112 128	18,3 21,1	0,024	0,36
12 <sup>0</sup> -0,02	7,5	7,5	25	3,5 × 6 × 4,5	1430	2,70 2,07	2,10 2,10	4,62 4,17	37,5 38,1	4,62 4,17	37,5 38,1	13,8 13,8	0,017	0,65
12 <sup>0</sup> -0,02	7,5	7,5	25	3,5 × 6 × 4,5	1430	4,00 3,36	3,53 3,55	12,0 12,1	78,5 79,0	12,0 12,1	78,5 79,0	23,1 23,2	0,027	0,65
12 <sup>0</sup> -0,02	7,5	7,5	25	3,5 × 6 × 4,5	1430	5,82 4,72	5,30 6,83	28,4 34,8	151 195	28,4 34,8	151 195	34,7 44,7	0,049	0,65
15 <sup>0</sup> -0,02	8,5	9,5	40	3,5 × 6 × 4,5	1600	4,50 4,01	3,39 4,24	9,54 12,6	77,5 92,7	9,54 12,6	77,5 92,7	24,1 30,1	0,033	0,96
15 <sup>0</sup> -0,02	8,5	9,5	40	3,5 × 6 × 4,5	1600	6,66 5,59	5,7 5,72	26,2 24,8	154 158	26,2 24,8	154 158	40,4 40,6	0,047	0,96
15 <sup>0</sup> -0,02	8,5	9,5	40	3,5 × 6 × 4,5	1600	9,71 8,27	8,55 11,9	59,7 82,3	312 433	59,7 82,3	312 433	60,7 84,5	0,095	0,96
20 <sup>0</sup> -0,03	10	11	60	6 × 9,5 × 8	1800	7,75 5,95	9,77 9,4	54,3 44,7	296 242	62,4 53,3	341 289	104 91,4	0,11	1,68
23 <sup>0</sup> -0,03	12,5	15	60	7 × 11 × 9	1800	16,5 13,3	20,2 22,3	177 181	932 962	177 181	932 962	248 255	0,24	2,6

Hinweis: Wenn ein Schmiernippel benötigt wird, geben Sie in der Bestellung bitte „mit Schmiernippel“ an. (Diese Option ist für die Typen SRS15, SRS15W, SRS20 und SRS25 verfügbar.)

Wenn eine Ölbohrung benötigt wird, geben Sie bei der Bestellung bitte „mit Ölbohrung“ an. (Diese Option ist für die Typen SRS7, SRS7W, SRS9W, SRS12 und SRS12W verfügbar.)

Der Typ SRS-G in Vollkugelauführung (ohne Kugelkette) verfügt über eine Ölbohrung oder einen Schmiernippel.

Die maximale Länge unter „Länge\*“ gibt die maximale Standardlänge einer Führungsschiene an. (Siehe **A1-162**).

Zulässiges statisches Moment\* 1 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei einem Führungswagen

2 Wagen: Zulässiges statisches Moment bei zwei eng zusammengesetzten Führungswagen

- Die folgende Tabelle führt das Referenz-Anzugsdrehmoment für Schrauben bei Montage eines Führungswagens für Typ SRS 7 an.

Referenz-Anzugsdrehmoment

Baugröße	Baugröße der Schraube	Gewindetiefe (mm)	Referenz-Anzugsdrehmoment (Nm)*
SRS 7	M2	2,3	0,4

\* Festziehen bis über das Anzugsdrehmoment beeinträchtigt die Genauigkeit.

Daher sollten Schrauben mit dem angegebenen Anzugsdrehmoment oder etwas leichter angezogen werden.